

KUNDE FFG Werke GmbH, Hüller Hille

BRANCHE Maschinen- und Anlagenbau

LEISTUNG **Inhouse-Montage**  
Montage einer großen Anzahl komplexer, zweispindliger- Bearbeitungszentren am Taktband und am Platz.

**Montage beim Endkunden**

Mechanische, elektrische, pneumatische und hydraulische Montage von Bearbeitungszentren diverser Baureihen inklusive IBN-Unterstützung.

**Service**

Inbetriebnahmen (840D) diverser Baureihen mit Produktionsbegleitung und Kundens Schulung. Reparaturen und Überholungen.

BESCHREIBUNG Mechanischer, hydraulischer, pneumatischer und elektrischer Aufbau, Grundinbetriebnahme (840D) sowie Endmontage und Einrichten der Bearbeitungszentren am Taktband.

Mitarbeiter die bereits in den Jahren von 2007 bis 2009 diverse Montageprojekte für MAG IAS erfolgreich abgewickelt hatten, wurden erneut eingesetzt. Die Wiederholbarkeit war damit gegeben und sorgte für eine verkürzte Einarbeitungsphase.

Vor Projektstart wurde durch MAG IAS eine einwöchige Schulung bzw. Einarbeitung des Montageteams bezüglich der spezifischen Anforderungen an die Maschinentypen durchgeführt.

MITARBEITER 28 Mechaniker, Elektriker und SPS-Techniker.

STATEMENT **montagen plus ist seit Jahren unser Partner für den Bereich der Neumaschinenmontage aber auch die Verlagerung von Bearbeitungszentren bei Kunden, weltweit. Neben den zahlreichen werksinternen Montagen und Maschinenumzügen bei unseren Kunden verlagerte montagen plus beispielsweise eine NBH290 mit doppelstöckigem Palettspeicher von der Schweiz in die Slowakei inklusive Sondertransporte und Zollabwicklung. Neben der reinen Montagearbeit unterstützt uns montagen plus auch beim Herstellen der Maschinengeometrie. Das schafft für uns echte Entlastung auch im Projektmanagement. Mit montagen plus haben wir einen flexiblen Partner auf den wir uns verlassen können.**

Herr Joachim Ernst  
FFG Werke GmbH, Mosbach

